



Potencia que se transporta,
Flujo que responde



Bomba de agua
con motor a gasolina

Flujo máximo
hasta **1 600** l/min



AUTOCEBANTE

Solo llena la cámara una vez y la bomba se encarga de succionar automáticamente.

AUTONOMÍA

Operación independiente de la red; ideal para zonas rurales.

CONFIABILIDAD

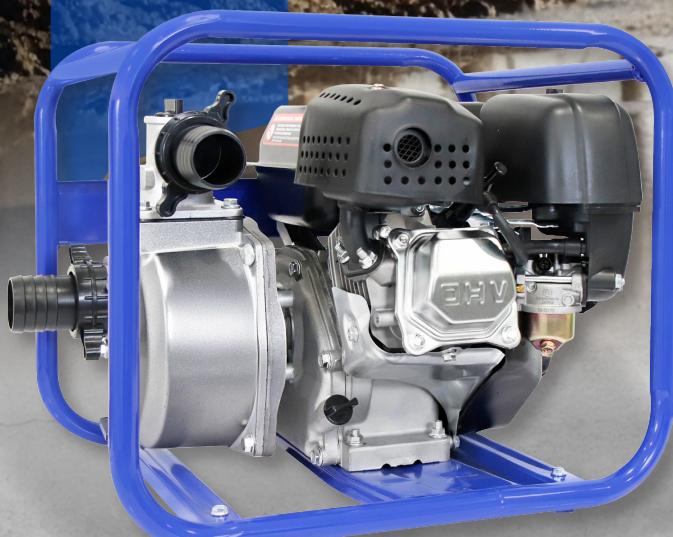
Motor OHV de 4 tiempos con disipación optimizada.

ARRANQUE MANUAL

Enciende la bomba fácilmente sin depender de batería ni electricidad.

VELOCIDAD AJUSTABLE

Controla fácilmente la velocidad para mayor eficiencia y ahorro.



BOMBA DE AGUA CON MOTOR A GASOLINA

USOS:



Agricultura y ganadería



Construcción



Abastecimiento y servicio



Emergencias

CONSTRUCCIÓN:

- Cuerpo de bomba en aluminio
- Impulsor en hierro fundido semi-aberto
- Sello mecánico en carbón / cerámica

OPERACIÓN:

- Rango de temperatura del agua: 5°C a 50°C
- Paso de sólidos: 20 mm
- Rango de pH: 6 - 8

INCLUYE ACCESORIOS



Conexión manguera y tuerca de ajuste en aluminio solo en modelo EWBG4-1600F



ESPECIFICACIONES

MODELO	EWBG2-500F	EWBG3-1000F	EWBG4-1600F	
GTIN-13 (Código de e-commerce)	7503055941746	7503055941753	7503055941760	
ESPECIFICACIONES HIDRÁULICAS				
Flujo máximo	500 l/min	1 000 l/min	1 600 l/min	
Altura máx. de descarga	30 m (42.6 psi)	32 m (45.5 psi)	33 m (46.9 psi)	
Altura máx. de succión	7 m	7 m	7 m	
Diámetro de succión/descarga	2" conexión manguera (50 mm)	3" conexión manguera (80 mm)	4" conexión manguera (100 mm)	
Tipo de bomba	Centrífuga autocebante			
ESPECIFICACIONES DEL MOTOR				
Tipo de motor	OHV de 4 tiempos (no requiere mezcla de aceite y combustible)			
Cilindrada del motor	208 cc	208 cc	389 cc	
Potencia nominal	6 HP (4.4 kW)	6 HP (4.4 kW)	11.7 HP (8.7 kW)	
Potencia máxima	7 HP (5.2 kW)	7 HP (5.2 kW)	13 HP (9.6 kW)	
Sistema de arranque	Manual (cuerda retráctil)			
Sistema de ignición	Transistor magnético			
Sistema de refrigeración	Enfriado por aire			
Tipo de gasolina recomendada	91 octanos			
Capacidad del tanque de combustible	2.7 L		5.6 L	
Tiempo de operación (tanque lleno)	2 horas			
Filtro de aire	Semiseco; baño de aceite; dual			
Capacidad de aceite	0.5 L		1 L	
Tipo de aceite recomendado	SAE 10W-30 o 10W-40			
Nivel de ruido (7 metros)	104 dB			
DIMENSIONES Y PESOS				
Largo	465 mm	510 mm	650 mm	
Ancho	360 mm	360 mm	480 mm	
Alto	400 mm	425 mm	565 mm	
Peso	20 kg (44 lb)	21 kg (46.2 lb)	44 kg (97 lb)	

CURVAS DE RENDIMIENTO

